（2014.1.6）

この資料は右のホームページに掲載されています。（東三河地域研究センター） URL http://www.hrrc.jp

2014 年春　東三河地域の地元企業でのインターンシップ

地域の持続的な発展基盤支援活動共同企業体（代表構成員　公益社団法人東三河地域研究センター）は、愛知県「東三河地域産業人材育成事業」の一環として、“東三河地域企業インターンシップ”を行います。この事業を通じ、地域企業の現場を体験し、『仕事とは何か？　会社とは何か？』などについて考えるきっかけにしてください。

※『インターンシップ』とは、学生が春休み等を利用し、企業や非営利団体等のさまざまな職場で一定期間就業体験を行い、「会社ってこんなところ」「仕事ってこんな感じ」という経験を積むことのできる研修プログラムです。自分の進路についての問題意識も持つようになったり、やるべきことが発見できたりする機会となり、就職に対して目的意識を持つきっかけ作りにもなります。

アルバイトは「労働力を提供する代わりに賃金を得る」ことを目的としていますが、インターンシップは「自分の将来のキャリアプランを考えるために役立つ就業体験を得る」ことを目的としています。

【プログラムの概要】

このプログラムでは、①オリエンテーション ②1 日研修 ③実地研修 ④ワークショップ研修を行います。

① オリエンテーション	インターンシップに向けての心構えや、インターンシップ先の下調べ等の事前学習および、事務手続きを行います。印鑑とボールペンを持参のうえ、1）2）のいずれかの日程に参加してください。 ※　1）と 2）は同じ内容です。詳細は、4 ページを参照してください。 1）１月 31 日(金)15：00～17：00　　2）2 月 1 日(土)13：00～15：00

	②1 日研修	③実地研修	④ワークショップ研修
概要	３～4 社の企業訪問･視察を行い、地域企業を知ります。 大型バスで移動します。	５日間程度、実際の企業に訪問し、インターンシップを行います。	地域企業の経営者等による講演や意見交換に基づいたワークショップを行います。
ねらい	１．会社概要（経営理念、事業内容を知る）を聞きます。 ２．製造現場などを見学します。 ３．社長や経営陣に質問をして意見交換を行います。 【1 社あたり最大 2 時間】	１．地域企業への理解や関心度を高めます。 ２．職業や職種ついて内容を理解します。 【1 社あたり 5 日以上】 ※企業によって研修日数が変わります。	１．社長や経営陣が求めている人材像を探ります。 ２．学生時代の過ごし方や就職活動時に何を考えればよいかを考える機会とします。 ３．働くことの意味や仕事観について学びます。
スケジュール	２月３日（月） ２月１９日（水） 2 日間開催	２月４日～１８日の内 ※5 日間以上	２月２２日（土）に開催 ※詳細はオリエンテーションで連絡します。

（2014.1.6）

スケジュールの概要

プログラム ＼ 月 ＼ 日 ＼ 曜日	1月	2月																					
	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
ｵﾘｴﾝﾃｰｼｮﾝ	●	●																					
1日研修				●																●			
実地研修					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
ﾜｰｸｼｮｯﾌﾟ研修																							●

【 募 集 要 項 】	
参加資格	1）東三河地域の４大学（愛知工科大学・愛知大学・豊橋技術科学大学・豊橋創造大学）に通う大学生、短大生、大学院生が対象です。 2）原則、①オリエンテーション、②1 日研修、③実地研修、④ワークショップ研修のすべてのプログラムに参加可能な方です。 ※４大学以外の学生の方あるいは、都合により①～④のいずれかのプログラムしか参加できない方はご相談ください。
実施時期	①オリエンテーション【１月３１日（金）15：00～17：00・２月１日（土）13：00～15：00】 ②1 日研修（２月３日（月）、２月１９日（水）の２日間開催） ③実地研修（２月４日～１８日）の内 5 日間以上 ④ワークショップ研修（２月２２日開催） **・詳細は 4 ページの「プログラムのご案内」をご覧ください。**
勤務場所と内容	・勤務場所、インターンシップの日程・仕事内容などは、研修先の企業によって異なります。 ・研修先へは原則公共交通機関で通って頂きます。
募集人数	・20 名程度
報酬	・実地研修に限り、1 日あたり最大 1000 円を上限として交通費（実費）を支給します。
申し込みと流れ	1）申し込みは、３ページのエントリー方法に従ってください。Web による登録と、エントリーシートファイルによる登録方法があります。 2）登録の**〆切は１月１７日(金)正午**までです。必ずこの時までに登録を済ませてください。 3）実地研修先に対して、応募者が多数の場合は第２志望になることをあらかじめご了承ください。 4）実地研修先の決定は、１月２１日(火)です。メールにてご連絡します。１月２２日を過ぎてもメールがない場合はお電話でお問い合わせください。 登録シートの記入・提出　1 月 17 日正午迄 → 最終決定　1 月 21 日(火)
問い合わせ先	■地域の持続的な発展基盤支援活動共同企業体　事務局 公益社団法人東三河地域研究センター　担当者：加藤、高橋、津滝、藤井 〒440-0888 愛知県豊橋市駅前大通二丁目 46 番地名豊ビル 6 階 tel.0532-21-6647　fax.0532-57-3780　E-mail.：fujii@hrrc.jp ※電話での問い合わせは平日の 9 時から 20 時まで受け付けます。9 時～18 時までは津滝、藤井へ、18 時～20 時までは加藤、高橋へ問い合わせ下さい。なお、お問い合わせの際は、“東三河地域企業インターンシップ”についてとお申し出いただき、メールの場合は件名に“東三河地域企業インターンシップ”と記載してください。

(2014.1.6)

インターンシップのエントリー方法

１．WEB による登録方法　（このシステムは１月７日より運用します）

（1）携帯電話・パソコンから　https://ssl.mokonoko.com/hrrc/

（2）情報入力画面が出ますので、必要な情報(下表参照)を記入し、送信してください。

（3）事務局から、登録内容を確認後、メールアドレスに返信します。返信は平日の 9 時～18 時で登録後、土日・祝日を除き、２日間を経過しても返信がない場合は事務局までご連絡ください。
※入力された情報内容は暗号化して送信されます。

２．エントリーシートファイルによる登録方法

（1）このメールアドレス（fujii@hrrc.jp）にインターンシップ参加登録をしたいので、エントリーシートファイル(WORD 形式)を送って欲しいとのメールをして下さい。送信時の件名は「インターンシップ登録のお願い」としてください。

（2）事務局がメールを確認後、送信元のアドレスにエントリーシートファイルを送付します。送付は平日の９時～１８時に行います。依頼後、土日・祝日を除き、２日間を経過しても連絡がない場合は以下までご連絡ください。
　電話（0532-21-6647　藤井、津滝）

（3）エントリーシートファイルに必要事項を記入後、このアドレス（fujii@hrrc.jp）まで当該ファイルを添付し、送付してください。内容を確認後、送付元のアドレスに登録の連絡をメールで送付します。連絡は平日の９時～１８時に行います。登録後、土日・祝日を除き、２日間を経過しても連絡がない場合は以下までご連絡ください。
　電話（0532-21-6647　藤井、津滝）

・・・

■　応募時に必要な情報

平成　　年　　月　　日

ふりがな 氏　名			年　齢
大学名・学科・コース			学　年
現住所	〒　　　ー　　　□自宅　□一人暮らし　□寮　他（　　）		
電話番号	固定電話(現住所)		
	携帯電話		
	帰省先電話番号		
メールアドレス	パソコン		
	携帯電話		
第1志望先	志望動機		
第2志望先	志望動機		
インターンシップに期待することや、学びたい事			
服のサイズ(M,L,LL,3Lを記入)(男女共通サイズ)		靴のサイズ　　cm ※貸与を受ける方のみ	
特記事項	※都合により特定のプログラムのみ参加の場合はその理由、参加するプログラム名 ※その他インターンシップを行う上で、受入企業等に知っていてもらいたいこと等		

（2014.1.6）

プログラムのご案内

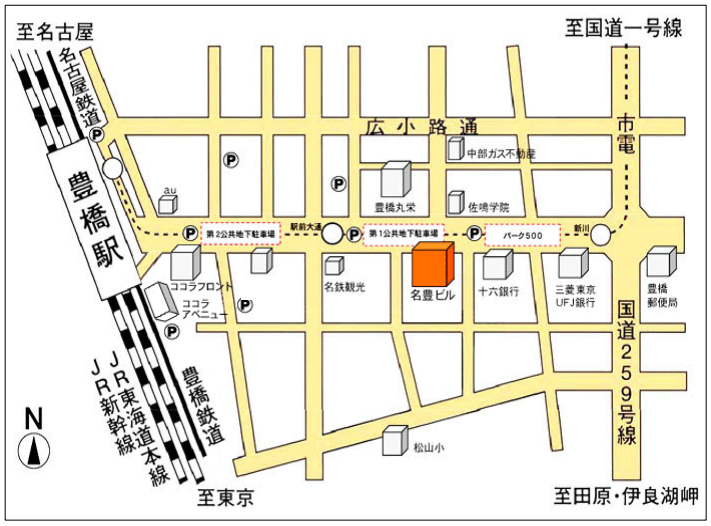
１．オリエンテーションの日程　①と②のどちらかに必ずご参加ください。

インターンシップに向けての心構えや、インターンシップ先の下調べ等の事前学習および、事務手続きを行います。（ボールペンと印鑑を持参してください。）

① １月３１日(金)　１５：００～１７：００

② ２月　１　日(土)　１３：００～１５：００

場所：豊橋市駅前大通２－４６
　　名豊ビル新館６階
　　東三河地域研究センター会議室



２．１日研修の日程　（時間等は変更の可能性があります）　（敬称略）

参加者全員で企業訪問・視察を行い、地域企業を知ります。（定員２０名　バスで移動します）	
２月３日 月曜日	8:40　豊橋信用金庫豊橋駅前集合　8:50 出発　→　10：00～11:30　オーエスジー㈱　→　昼食（弁当・ペット茶支給）移動　→　13:15～14:45　有楽製菓㈱豊橋工場　→　15:15～16:45　→　日東電工㈱豊橋工場　17:30 豊橋駅前　解散
２月 19 日 水曜日	8:00 豊橋信用金庫豊橋駅前集合　8:10 出発 → 8:50～10:20　中部セキスイハイム工業㈱豊橋工場 → 11：00～12：00　㈱ＡｉＨＯ → 昼食（弁当・ペット茶支給）移動 → 13:30～14:45　天狗缶詰㈱三河工場 →　15:10～16:40㈱エクシム（旧 昭和電線）→ 17：15 豊橋駅前　解散

※服装はリクルートスーツに準ずるもの、靴は滑りにくいものが望ましいです。女子はスラックス、ヒールの高くないものでお願いします。食品会社ではシャープペン、香水類は使用不可です。

３．実地研修（5 日間程度のインターンシップ受入企業の概要）　（敬称略）

①企業名・受入人数数　②企業紹介　③インターンシップの内容　④実施場所／通勤方法（マイカー・オートバイ通勤は全て不可です。）⑤研修日程・就業時間　⑥服装等　⑦問い合わせ先　⑧その他	
1	①中部セキスイハイム工業株式会社　　■受入人数　男子１名 ②「セキスイハイム」（重量鉄骨系）「セキスイツーユーホーム」（木質系）の工場で建物ユニットの製造 URL：http://www.sekisui.co.jp/company/index.html ③製造ライン補助、図面整理、工場見学者の案内補助等を体験します。 ④豊橋市明海町 3-22　【バス】乗車「豊橋駅前」(06 番デンソー前行き・08 番デンソー前行き 7 時 20 分乗車)→下車「中部セキスイ前」（所要時間 35 分）　下車後　徒歩 2 分 ／帰り 17:16　17:46 があります ⑤2 月 12（水）13（木）14（金）17（月）18（火）の 5 日間　／　就業時間 8：30～17：05 ⑥ユニフォーム・安全靴は貸与（事前にサイズ申告のこと） ⑦経営管理部長　松澤政典氏　TEL 0532-23-1477 ⑧社員食堂あり（単品ごとにメニューが選べる）

2	①株式会社システムハウス　■受入人数　1名 ②グループウェア・ Web モバイル・制御系システム等の設計 URL: http://www.system-house.co.jp/ ③コンピューターソフトウエア開発を体験します。初日と最終日には社長と懇談できます。 ④豊橋市西幸町字古並 51-28　【バス】乗車「豊橋駅前」(45 番又は 47 番天伯団地行き/台町・江島町経由) →下車「サイエンスコア入口」)　(所要時間 23 分)　下車後　徒歩 3 分 ⑤2 月 4（火）5（水）6（木）7（金）10（月）の 5 日間／就業時間 9：00～17：00 ⑥特になし　⑦代表取締役　榎山（えやま）哲生氏　TEL 0532-41-6061 ⑧事前にホームページの内容を見て来て下さい。システム技術の高さが確認できると思います。
3	①株式会社エクシム（旧　昭和電線）　■受入人数　2名　（男女・専攻を問わない） ②電力ケーブ研究・開発･製造･販売　URL：http://www.exsym.co.jp/index.html ③製造現場において、原料から製品までの各工程の作業説明と作業補助を行います。 ④豊川市御津町佐脇浜 2 号地 1-10　JR 東海道線「愛知御津」下車　自転車で 20 分 ※公共交通がないため、最寄りの駅まで行き、自転車等を利用。 ⑤2 月 5（水）6（木）7（金）10（月）11(火)（祝日も勤務日）の 5 日間　／ 就業時間 8:15～17:00　⑥作業服と靴は貸与（服・靴サイズを事前に申告のこと） ⑦管理課　白石央（ひさし）氏　TEL 0533-76-4600　⑧社員食堂 400 円
4	①シンフォニアテクノロジー株式会社（旧神鋼電機）豊橋製作所　■受入人数１～２名 ②電気設備､半導体製造関連装置､制御用装置等の製造 URL: http://www.sinfo-t.jp/index.html ③電子デバイス部で、工程を確認しながら、基板組込み等の各種関連作業を体験します。 ④豊橋市三弥町元屋敷 150　【バス】乗車「豊橋駅前」(56 番シンフォニアテクノロジー行き/高師原口経由)→下車「シンフォニアテクノロジー」下車　(所要時間　40 分) 又は　JR 東海道線「二川駅」より【バス】乗車「シンフォニアテクノロジー」下車　(所要時間 16 分) ⑤日程未定（志望者と相談）　／　就業時間 8:10～16:45 ⑥作業服・靴は貸与（事前にサイズ申告のこと） ⑦総務部　村井章弥氏　TEL 0532-41-8111 ⑧工場は広く静電防止作業服から食堂に移動するには着替えが必要です。 また、朝事前に昼食弁当を注文(￥350 円)できます。
5	①有楽製菓株式会社　■受入人数 2 名　（工科系 1 名、文科系 1 名） ②ポケットチョコレートという新しい食を作り出したお菓子メーカーで、「ブラックサンダー」は全国的にも有名です。　URL:http://www.yurakuseika.co.jp/ ③製造工程の見学、実際の菓子づくり、検品等を体験します。工科系の学生は機械メンテナンス体験があります。 ④豊橋市原町字蔵社 88　【電車】JR 東海道線　「新所原」駅　下車　徒歩 30 分 ※公共交通がないため、最寄りの駅まで行き、自転車等を利用。自家用車･オートバイの使用不可 ⑤2 月 4（火）5（水）6（木）7（金）10（月）の 5 日間　／　就業時間 8:00～17:10 ⑥作業着貸与（事前にサイズ申告のこと)、白の運動靴（きれいに洗ってあるもの）を持参すること。 ⑦総務人事係長　伊藤香氏　TEL 0532-65-2891　⑧社内食堂あり(¥380 円) 製造現場は製造中に異物が混入すると商品回収しなければならないため、注意事項があります。

6	①斎藤製菓株式会社　　■受入人数　女子２名 ②全国の観光土産菓子(サブレ・クッキー・蒸し菓子等)の製造 ③製造工程の見学、検品と仕上げ、賞味期限シール添付作業やライン補助等を体験します。 ④豊橋市大村町字島６【バス】乗車「豊橋駅前」(94 番豊川駅前行き又は 97 番豊川駅前・新城富永行き/豊川市民病院･免許センター前経由)→下車「大蚊里」(おがさと)(所要時間 13 分)下車後 徒歩 10 分 ⑤2 月 5（水）6（木）12（水）13（木）14（金)の 5 日間／就業時間 8：00～17：00 ⑥作業着貸与、白の運動靴（きれいに洗ってあるもの）・スリッパ２足（工場内の廊下移動用と食堂用）を持参すること。　　⑦総務課長　白木茜氏　TEL 0532-54-1182 ⑧製造現場は製造中に異物が混入すると商品回収しなければならないため、注意事項があります。
7	①アイワスチール株式会社　　■受入人数　男子１名 ②住宅用基礎鉄筋ユニットの製造･販売会社　URL：http://www.aiwa-st.co.jp/index.html ③文系：鉄筋ユニットの設計に関わる割付作業やそれに関連したデータ入力作業等を体験します。 特に工科系の方は（溶接の）強度試験作業（1～2 日）と設計割付（3 日）を体験できます。 ④豊橋市石巻本町字若宮 65-5　【バス】乗車「豊橋駅前」(70 番和田辻東行き又は 72 番嵩山行き/青陵中学校前経由)→下車「和田辻」(所要時間 24 分)　下車後　徒歩 7 分 ⑤2 月 12（水）13（木）14（金）17（月）18（火)の 5 日間／就業時間 8:00～17:00 ⑥作業服を貸与／工科系はスニーカーを持参のこと。⑦常務取締役　足木正志氏　TEL 0532-88-4939 ⑧社員食堂あり(自己負担￥170)。大手ハウスメーカーとの取引が大半を占めています。
8	①イシグログループ（イシグロ農材㈱・㈱イシグローイング等）■受入人数　１名 ②農業資材販売、温室建設、農産物の栽培研究、農産物販売　URL：http://www.kukumu-g.com/ ③イシグロ農材㈱社員に同行して施設園芸農家への資材配達や、実際の農家との交流等を通じて農業体験をします(3 日間)。㈱イシグローイングの「くくむガーデン」では花卉・農業資材・農産物等の販売体験をします(2 日間)。　④イシグロ農材㈱：豊橋市若松町若松 146　【鉄道】渥美線乗車「新豊橋」→下車「植田」　(所要時間 14 分)下車後　徒歩 35 分。　㈱イシグローイング：豊橋市向草間町北新切 95　【鉄道】渥美線乗車「新豊橋」→下車「高師」　下車後　徒歩 2～3 分。 ※イシグロ農材㈱の通勤では、公共交通機関が近くにありません。事前にルートを確認下さい。 ⑤イシグロ農材㈱　：2 月 5（水）6（木）7（金）／　就業時間 8:30～17:30 ㈱イシグローイング：2 月 8（土）9（日）　／　就業時間 8:30～17:30 ⑥作業できる服装で来ること　⑦イシグロ農材㈱　人材開発部　小田氏　TEL 0532-25-5711 ㈱イシグローイング　食農部長　宮地めぐみ氏　TEL 0532-46-6509 ⑧㈱イシグローイングの店舗名は「くくむガーデン」です。
9	①NPO 法人　穂の国森づくりの会　■受入人数 1～3 名 ②東三河の森林保全活動や森林教育等の実施　URL：http://www.honokuni.org/ ③東三河の森林の保全、育成、再生等の活動を体験します。 ④豊橋駅前大通 2-46 名豊ビル 6 階　JR 豊橋駅より徒歩 7～8 分　※毎日作業場まで移動します ⑤2 月 4（火）5（水）6（木）12（水）13（木)の 5 日間　／　就業時間 9:30～17:30 ⑥作業できる服装（長袖、長ズボン、動きやすい靴等） ⑦事務局長　森田実氏　TEL 0532-55-5272　　⑧2 月で気温が低い為、防寒着も用意して下さい。

10	①千代田電子工業株式会社　■受入人数１名　電気・電子系が望ましい ②コピー機やドアホン等に使われるハーネス（電線・ケーブルなどを束ねてユニットとしたもの）の製造販売の実施　URL：http://www.chiyoda-denshi.co.jp/ ③ハーネスの説明・ものづくり体験、設計体験、注文から商品化までの流れを体験します。 ④豊川市穂ノ原３丁目 14-4　【バス】乗車「豊橋駅前」(94 番豊川駅前行き又は 97 番豊川駅前・新城富永行き/豊川市民病院・免許センター前経由)→下車「豊川体育館前」　下車後 徒歩 20 分又は【電車】名鉄諏訪駅　下車 徒歩約 25 分 ⑤2 月 12（水）13（木）14（金）17（月）18（火）の 5 日間　／　就業時間 8：25～17：30 ⑥作業服貸与（事前にサイズ申告のこと） ⑦工場長　山本貴史氏　TEL 0533-84-3111　⑧昼食は 9:00 までに注文する(¥300～¥370)
11	①東愛知新聞社　■受入人数１名 ②地元紙の取材・新聞企画・発行等の実施　URL:http://www.higashiaichi.co.jp/ ③記者の取材記事をパソコンで整理・制作等をします。実際に作った物が紙面に載ったりもします。 ④豊橋市新栄町鳥綴 62　2 階　制作局整理部　【バス】乗車「豊橋駅前」(豊橋市民病院行き/新栄経由)→下車「荒木西」(所要時間 5 分)　下車後徒歩 5 分　（「荒木西」からは 20：31 発が最終の為）帰りは、徒歩 8 分【バス】乗車「築地橋」（牟呂循環線/西駅前行き）（所要時間 5 分） ⑤2 月 5（水）6（木）7（金）12（水）13（火）の 5 日間　／就業時間 13：00～21：00 ⑥初日はリクルートスーツ ⑦制作局長　小嶋章広氏　TEL 0532-32-3111 ⑧工程上、インク等で衣服が汚れる作業もありますので、現場で相談して下さい。
12	①福井ファイバーテック株式会社　■受入人数　男子１名　機械系が望ましい ②魚網を含めた先端のファイバーテクノロジーによる複合繊維メーカーです。サッカー用の六角形ネットや風力発電の羽材にも使用されています。URL：http://www.fukui-fibertech.co.jp/ ③現場で原料投入から製品ができるまでの一連の工程と作業の体験をします。 ④豊橋市中原町岩西 5-1　【電車】JR 東海道線「新所原」駅より徒歩 25 分、「二川」駅より徒歩 37 分又は　【バス】乗車「二川駅」(シンフォニアテクノロジー行き/高師原口経由)→下車「大脇」(所要時間 7 分)下車後　徒歩 17 分　または JR 東海「新所原駅」下車　徒歩 25 分 ⑤2 月 10（月）11（火）12（水）13（木）14(金)の 5 日間（祝日も勤務日） 就業時間 8：20～17：15 ⑥作業着貸与（事前にサイズ申告のこと）、運動靴は持参すること。 ⑦常務取締役　今泉正彦氏　TEL 0532-41-1211　⑧社員食堂あり(自己負担¥200)
13	①株式会社ほの国百貨店（旧豊橋丸栄）　■受入人数 1～2 名 ②東三河唯一の百貨店で、衣類・食品・呉服・化粧品等を販売　URL：http://honokuni-dept.jp/ ③店頭に立って小売を通じて接客の体験をします。④豊橋駅前大通 2-10　JR 豊橋駅より徒歩 5 分 ⑤2 月 10（月）11（火）12（水）13（木）14(金)の 5 日間（祝日も勤務日） 就業時間 9:50～18:30　⑥リクルートスーツ（男子ネクタイ着用） ⑦総務部長　小野田和広氏　TEL 0532-53-5062　⑧社員食堂あり

14	①株式会社ミカワエンジニアリング　■受入人数 2 名　工科系が望ましい ②自動化機械（作業ロボット）の専用メーカーです。URL:http://www.mikawa-eg.co.jp/ ③CAD を操作し、組立図面から部品毎の図面の抽出作業を体験します。 ④豊川市御津町佐脇浜 3 号地 1-16　JR 東海道線「愛知御津」下車　自転車で 20 分 ※公共交通がないため、最寄りの駅まで行き、自転車等を利用。自家用車･オートバイの使用不可 ⑤日程未定（志望者の方は直接事務局まで電話連絡をください）　／　就業時間　8：30～17：30 ⑥作業服、作業靴貸与（事前にサイズ申告のこと） ⑦代表取締役　味岡正氏　TEL 0533-77-1188 ⑧昼食は弁当注文できます。
15	①株式会社メガネ流通センター　■受入人数　1～2 名 ②眼鏡、コンタクトレンズ・補聴器及び用品の販売　URL:http://www.mega-world.co.jp/index.html ③驚きのスケール・品揃え・日本最大級『メガワールド』でお馴染のメガネ販売店での接客体験です。 ④豊橋市平川町 11-1（本店）又は　豊橋市曙町字測点 141 番 1(曙店) ・本店：【市電】「井原」駅　下車　すぐ ・曙店：【バス】乗車「豊橋駅」(34 番技科大前行き　又は　36 番福祉村行き/北山・浜道経由)→下車「南消防署前」　すぐ　（1 名の場合は本店にて研修を行います。） ⑤2 月 4（火）5（水）6（木）7（金）10（月）の 5 日間　／　就業時間 9：20～17：00 ⑥スーツ着用(男子はネクタイ要) ⑦統括部長　石川喜章氏　TEL 0532-64-0330
16	①株式会社エディックリンセイシステム　■受入人数　1 名　電気・電子系が望ましい ②画像処理・自動制御の 2 つのコア技術の強みを持つ会社　URL: http://www.edeclinsey.jp/ ③実際のソフトウェア開発(Windows のアプリケーション、モジュール設計等)を体験します。 Visual C＋＋等の言語を多少なりとも理解のできる学生が望ましい。 ④豊橋市西幸町字浜池 331-9　【バス】行：乗車「豊橋駅前」 34 番技科大行：36 番福祉村行「測点」下車　徒歩 12 分　帰：「サイエンスコア入口」乗車　（所要時間 23 分） ⑤2 月 4（火）5（水）6（木）7（金）10（月）の 5 日間／就業時間 8：25～17：30 ⑥作業服は貸与（事前にサイズ申告のこと）、運動靴は持参すること。 ⑦配属部署　技術部　板木氏 TEL　0532-29-4132　又は　総務課長　北林一範氏　TEL 0532-29-4135 ⑧昼食は弁当(自費)（近くに食堂もあります）

４．ワークショップ

■概要：地域企業の経営者等との意見交換会を行います。

１．社長や経営陣が求めている人材像を探ります。

２．学生時代の過ごし方や就職活動時に何を考えればよいかを考える機会とします。

３．働くことの意味や仕事観について学びます。

日程：2 月 22 日（土）　13:30～17:00（詳細はオリエンテーションでお知らせ致します）